# Таблица классов карбида вольфрама

| отраслевой кодекс | Основной карбид | Приблизительная связка % | твёрдость по Роквеллу A | твёрдость по Роквеллу C | Поперечный разрыв ф. кв. д. | Прочность на сжатие ф. кв. д. | Размер зерна | базовые приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C-3<br>C-4 | YG6A | 3 | 92,0-93,0 | 80-82 | 225,000 | 660,000 | Мелкое | Лучшая износостойкость отсутствие ударов<br>Разработан для уплотнения керамики, шлифовальных соединений |
| C-1<br>C-2<br>C-3 | YG6X | 6 | 91,0-92,0 | 79-81 | 275,000 | 700,000 | Мелкое | Отличный износ, небольшой удар<br>Разработан для устойчивости к порезам и истиранию |
| C-10 | YG6 | 9 | 90,0-91,0 | 77-79 | 350,000 | 600,000 | Мелкое | Отличный износ; от легкого до средного удара<br>Разработан для легкого волочения и легкой вырубки |
| Специальный | YG8 | 11 | 89,0-90,5 | 74-77 | 350,000 | 625,000 | Мелкое | Хороший износ;средний удар высокая прочность кромки Разработан для штампов и пуансонов для штамповки и ламинирования |
| Специальный | YG9C | 12 | 88,0-89,0 | 72-74 | 500,000 | 540,000 | Мелкое и крупное | Хороший износ;средний удар высокая прочность кромки Разработан для штампов и пуансонов для штамповки и ламинирования |
| C-11 | YG11C | 13 | 88,5-89,5 | 73-75 | 370,000 | 600,000 | Мелкое | Хороший износ;средний удар<br>Разработан для средних условий работы |
| C-12 | YG11 | 14 | 88,0-89,0 | 72-74 | 385,000 | 575,000 | Мелкое | Хроший износ;от среднего до тяжелого удара<br>Универсальный класс, разработанный для средних и тяжелых условий работы |
| C-13 | YG15 | 15 | 87,5-88,5 | 71-73 | 400,000 | 560,000 | Мелкое | Хороший износ;высокая прочность<br>Разработанный для тяжелых условий работы |
| Специальный | YG15C | 15 | 87,0-88,0 | 70-71 | 425,000 | 520,000 | Мелкое и крупное | Средний износ;тяжелый удар<br>Используется вместо класса C-14, превосходит классы на 20-25% во многих приложениях. |
| C-14 | YG20 | 20 | 84,0-85,0 | 65-67 | 450,000 | 530,000 | Крупное | Высокая ударопрочность; сильная ударопрочность<br>Разработан для золотых головных и развальцовочных штампов |
| C-17 | YG20C | 22 | 81,5-83,0 | 60-62 | 350,000 | 480,000 | Очень крупное | Наибольшее влияние<br>Разработан для тяжелых рабочих нагрузок |
| Марки никеля немагнитные доступны по запросу | | | | | | | | |
| Специальный | JX6N | 6 | 92,3-93,3 | 81-82 | 320,000 | 725,000 | Субмикронное | Отличный износ; легкий удар<br>Разработаны для резания с лучшим износом по сравнению с гранулами C-2 |
| Специальный | W7 | 10 | 90,7-92,0 | 78-80 | 400,000 | 630,000 | Субмикронное | Отличный износ;средний удар<br>Разработан для продольной резки и резки, требующих некоторого удара |
| Специальный | JX10F | 14 | 89,0-90,5 | 74-77 | 450,000 | 675,000 | Субмикронное | Отличный износ;От легкого до средного до тяжелого удара Разработанный специально |
| Специальный | WF40 | 17 | 88,0-89,0 | 72-74 | 440,000 | 650,000 | Субмикронное | Хороший износ<br>Высокая прочность кромки |
| Марки никеля немагнитные доступны по запросу | | | | | | | | |
| C-18 | WF30 | 6 | 90,5-92,0 | 78-80 | 275,000 | 690,000 | Мелкое | Отличный износ<br>Использование в коррозионных средах - уплотнения |
| Специальный | D10 | 10 | 89,0-91,0 | 74-79 | 300,000 | 525,000 | Очень мелкое | Отличный износ<br>специальные уплотнения, коррозионная среда |
| Специальный | D12 | 12 | 87,5-89,0 | 71-74 | 320,000 | 400,000 | Мелкое и крупное | Отличный износ;Хороший удар<br>Высокая прочность, коррозионная среда |